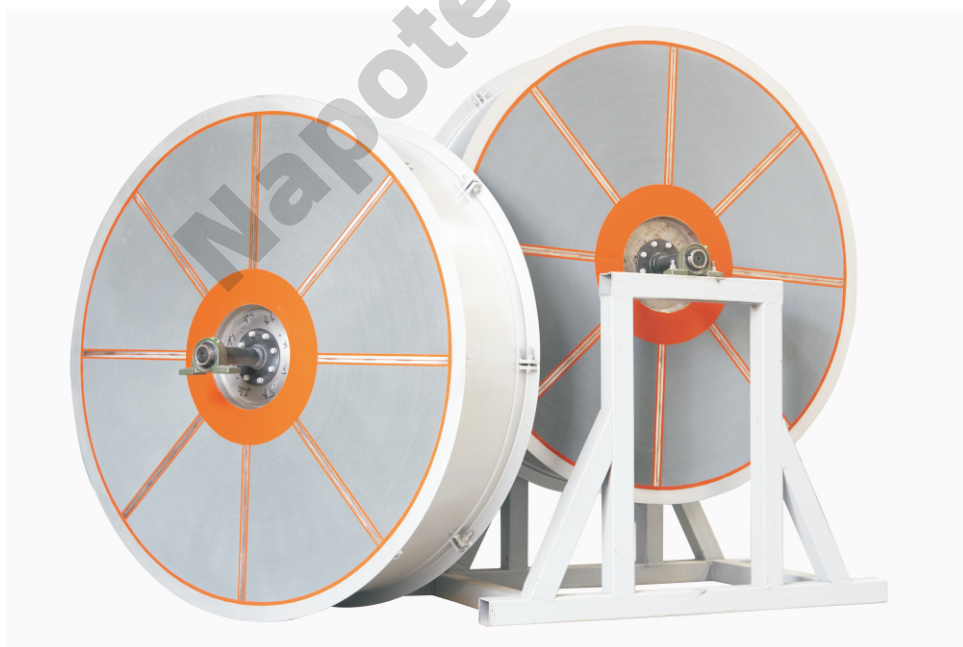


Napotec[®] 纳博科

为空气净化提供核心材料

- ◎ 全球化市场
- ◎ 本土化优势
- ◎ 标准化产品
- ◎ 系统化服务

吸附浓缩装置 四代高倍数浓缩转轮



☎ 400 6092 658

青岛纳博科环保科技有限公司

山东青岛 | 上海

废气浓度低

废气难吸附

排放要求严



转轮浓缩倍率不够高，脱附能耗大

四代高倍数浓缩转轮

满足更高性能要求



更高的浓缩倍数 · 更低的运行能耗

Napotec®高浓缩转轮对比案例 - 包装印刷行业废气项目

100000m ³ /h,500mg/m ³ 乙酸乙酯	第三代转轮	第四代转轮
达到95%净化效率浓缩倍率	15	20
转轮规格	3250-400	3250-400
脱附风量	6000	4500
电加热装机功率, kw	370	280
*催化加热功率按温升170°C计算, 脱附浓度满足系统热量平衡, 忽略脱附能耗。		
电加热功率降低1/4。		

Napotec®高浓缩转轮对比案例 - 电池隔膜行业废气项目

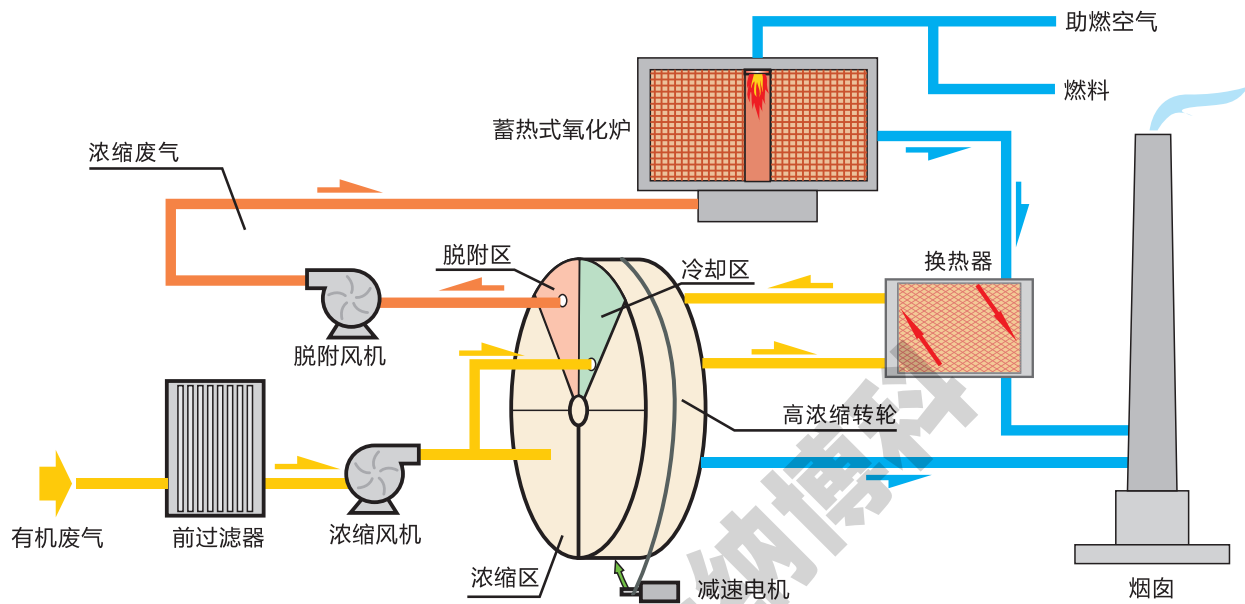
20000m ³ /h,500mg/m ³ 二氯甲烷	第三代转轮	第四代转轮
90%净化效率浓缩倍率	5	8
转轮规格	2650-400	2650-400
脱附风量	4000	2500
电加热功率, kw	160	100
脱附能耗, 万元/年	76.3	47.7
*脱附能耗按照年运行6000h时间, 脱附风电加热温升110°C, 电价0.8元/kwh计算。		
电加热功率降低1/3		

Napotec®高浓缩转轮对比案例 - 水性喷涂行业废气项目

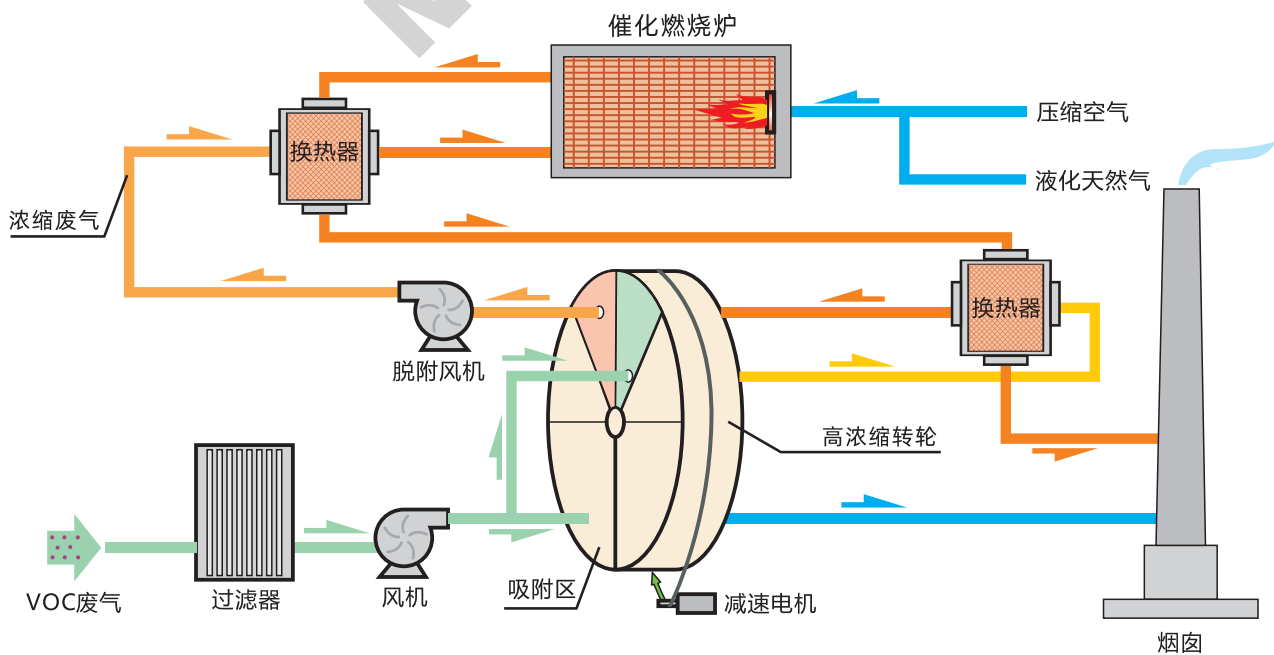
100000m ³ /h · 100mg/m ³ 乙酸丁酯	第三代转轮	第四代转轮
90%净化效率浓缩倍率	20	30
转轮规格	3250-400	3250-400
脱附风量	5000	3500
电加热功率, kw	310	220
脱附能耗, 万元/年	147.3	103.1
*脱附能耗按照年运行6000h时间, 脱附风电加热温升170°C, 电价0.8元/kwh计算。		
电加热功率降低1/3		

Napotec® 高浓缩转轮组合工艺图

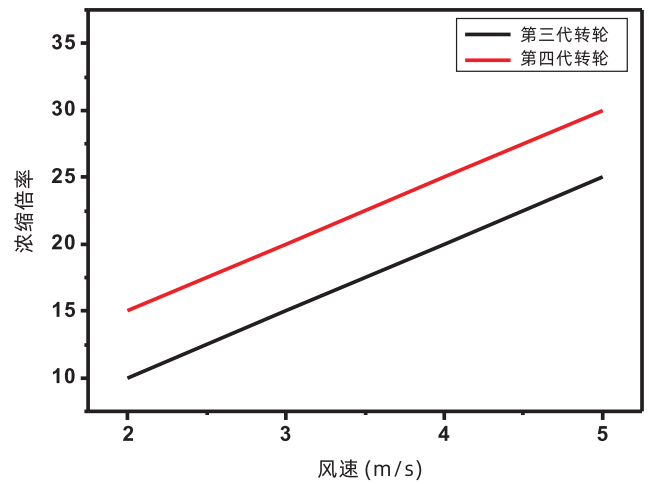
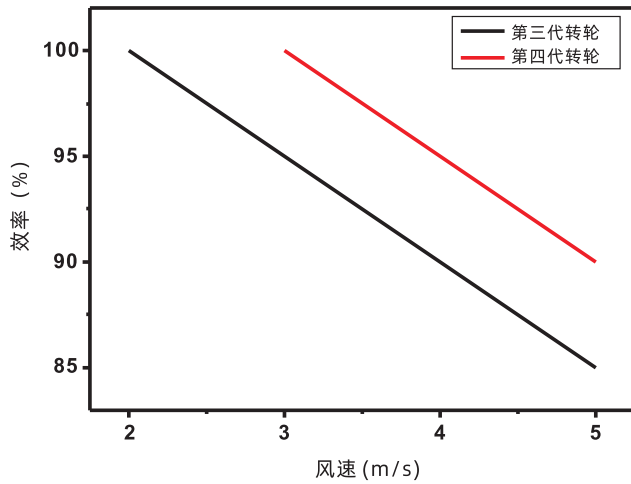
转轮 +RTO 工艺流程图



转轮 +CO 工艺流程图



高浓缩转轮主要特点



净化效率可达95%

浓缩倍率可达30倍

Napotec® 高浓缩转轮规格型号

转轮直径 (mm)	处理风量(Nm ³ /h)			转轮厚度 (mm)
	2 m/s	3 m/s	4 m/s	
1200	6200	9300	12000	400/500/600
1525	10000	16000	21000	
1750	14000	21000	28000	
1950	17000	26000	35000	
2150	21000	32000	43000	
2350	26000	39000	52000	
2650	33000	49000	66000	
2950	40000	61000	81000	
3250	49000	74000	99000	
3550	59000	89000	118000	
3900	71000	107000	143000	
4250	85000	127000	170000	
4500	95000	142000	190000	

*特殊型号可根据需求定制

Napotec® 高浓缩转轮适用范围



喷涂



涂布



医药



印刷



电子



化工

*最终方案由专业工程师根据实际成分确定。

青岛纳博科环保科技有限公司

营销中心：上海市闵行区东川路 555 号紫竹科学园 4 号楼 102 室

联系电话：400 6092 658

电子邮箱：Napotec@139 .com

官方网址：ww w.napotec .com

