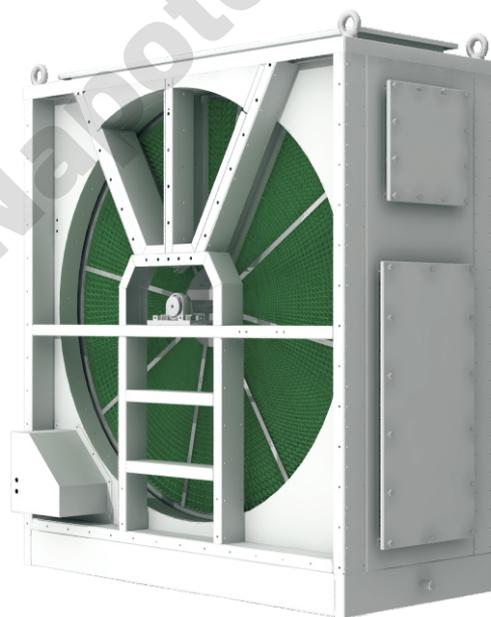


Napotec[®] 纳博科

为空气净化提供核心材料

- ◎ 全球化市场
- ◎ 本土化优势
- ◎ 标准化产品
- ◎ 系统化服务

吸附浓缩装置 经济型复合新材料转轮



☎ 400 6092 658

青岛纳博科环保科技有限公司

山东青岛 | 上海

Napotec® 复合新材料吸附浓缩转轮

经济型复合新材料转轮是纳博科公司历时2年研发的新型经济型转轮产品，经济型复合新材料转轮在适用领域效率高、能耗低、寿命长，既能满足客户时时达标的环保要求，又能兼顾客户初期购买便宜和后期运维经济的投资需求。这是一款真正让用户买得起、用得起、用得好的经济型吸附浓缩装置。



蜂窝活性炭

劣势

安全性低
易燃
寿命短
更换频繁
净化效率低
能耗高

优势

投入低
适用范围广

分子筛转轮

优势

寿命长
能耗低
净化效率高
风险小（不易燃）
运行稳定

劣势

投入高
部分组分不适用

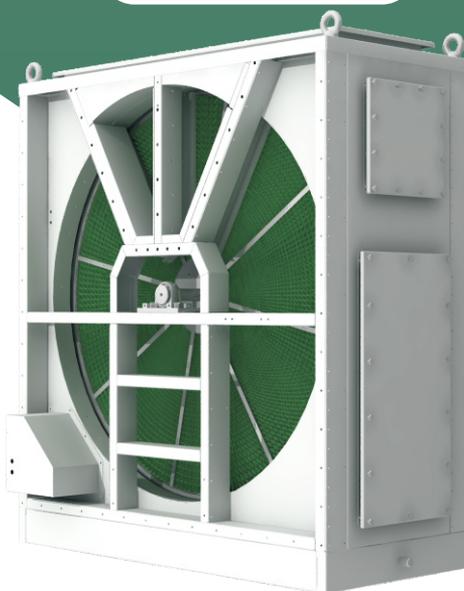
经济型复合新材料转轮

集优势于一体

寿命长

投入小

能耗低



适用范围广

风险低

净化效率高

蜂窝活性炭与复合新材料转轮对比

50000m ³ /h蜂窝活性炭与复合新材料转轮对比		
项目	蜂窝活性炭	复合新材料转轮
净化效率	逐渐下降60~80%	稳定 > 90%
吸附风速	< 1.2m/s	< 4m/s
适用浓度	< 300mg/m ³	< 400mg/m ³
脱附温度	120°C±10°C	150°C±10°C
吸水率%	8~22%	5~12%
脱附时长	2~4h	0.01~0.08h
浓缩倍数	5~15	10~20
脱附能耗	高	低
适用工艺	固定床	连续床/固定床
设备占地	19m ²	6m ²
使用寿命	1~6月	1~3年
危废产生量	4~5万元/年	0.1~0.3万元/年
安全性	低。 1.壁厚大0.8~1mm，易蓄热。 2.浓度波动大	高。 1.壁厚薄0.2mm，不易蓄热。 2.脱附浓度稳定
运行能耗	中	低

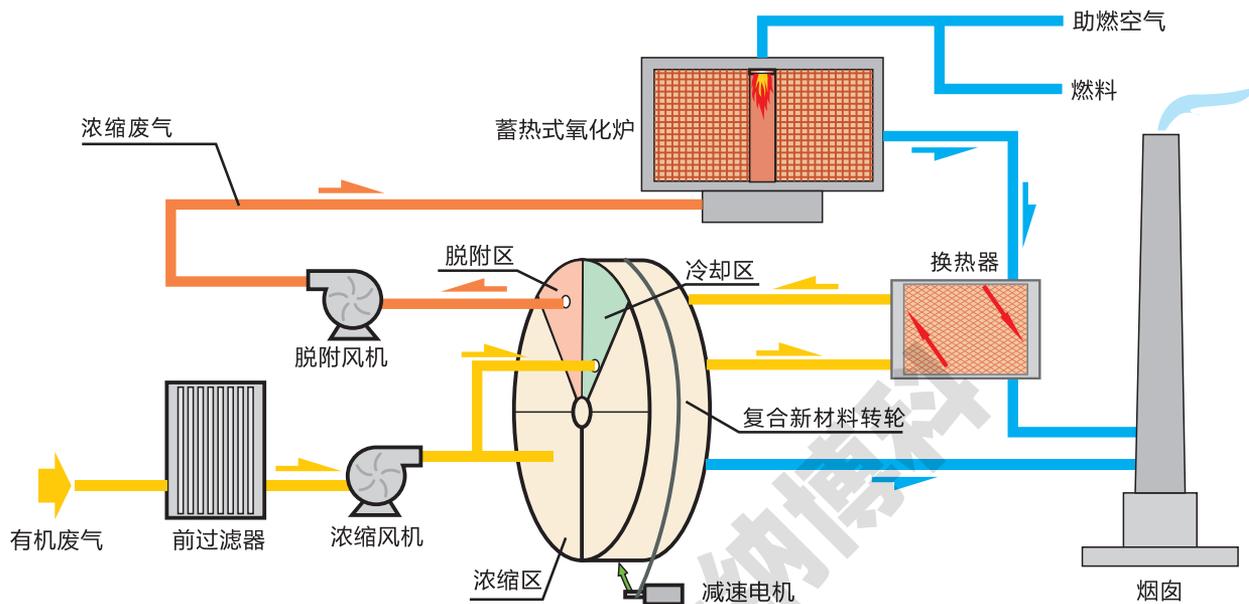
Napotec®复合新材料转轮规格

转轮直径 (mm)	处理风量(Nm ³ /h)			转轮厚度 (mm)
	2 m/s	3 m/s	4 m/s	
1200	6200	9300	12000	400/500
1525	10000	16000	21000	
1750	14000	21000	28000	
1950	17000	26000	35000	
2150	21000	32000	43000	
2350	26000	39000	52000	
2650	33000	49000	66000	

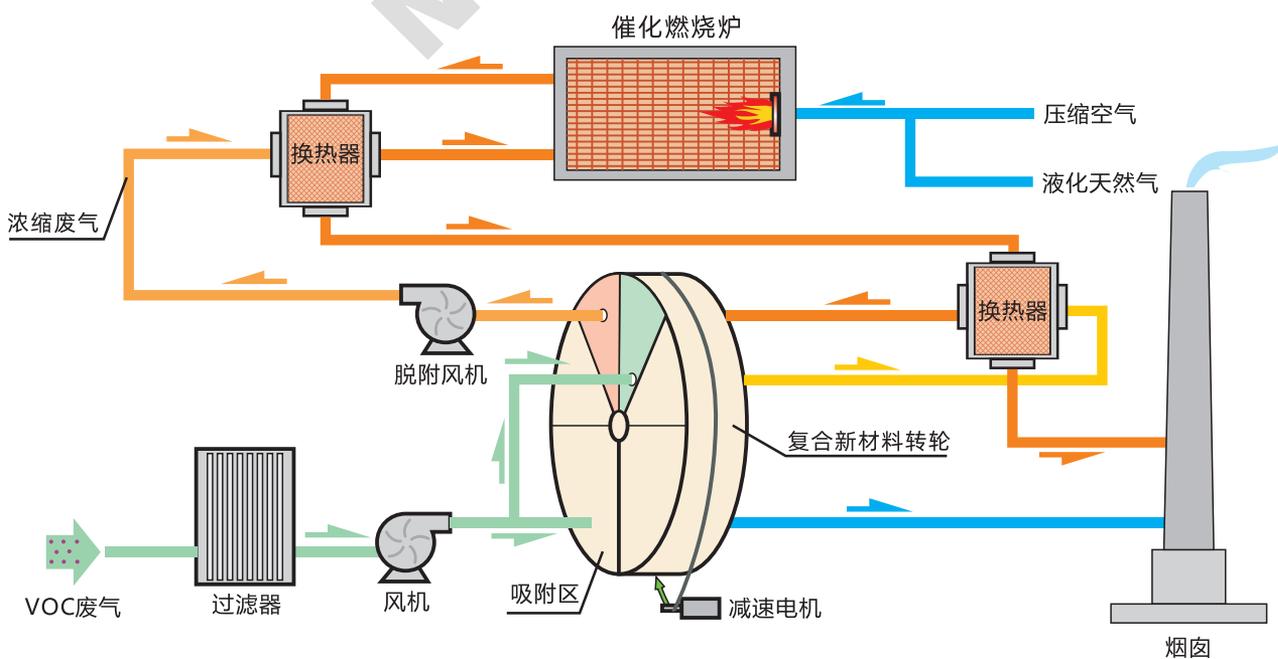
*特殊型号可根据需求定制

Napotec® 复合新材料吸附浓缩转轮组合工艺图

转轮 +RTO 工艺流程图



转轮 +CO 工艺流程图



设计方案

处理风量	50000m ³ /h	VOCs浓度	400mg/m ³
VOCs组分	乙酸乙酯, 二甲苯, 正丁醇		
温湿度	35℃, 70%RH		
吸附器规格	直径2350, 厚度400mm		
净化效率	> 90%	出口浓度	< 40mg/m ³
浓缩倍数	15~20	脱附温度	150℃
转轮压降	700Pa	CO风量	3000m ³ /h
每小时电耗	42元	每小时燃气费	5元

复合新材料吸附浓缩装置

适用性	风量 < 10万m ³ /h	浓度 < 400mg/m ³
售后服务	转轮检测, 以旧换新, 升级分子筛转轮, 扩容改造	
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> 1.设备运行参数需控制在设计范围内 2.废气需经过预处理除去粉尘, 油雾, 漆渣, 水雾, 腐蚀性物质。 3.建议使用干净热空气脱附, 避免适用混风。 4.大部分VOCs为易燃物质, 需配备消防措施。 	

复合新材料相关应用领域



化妆品瓶喷涂



玻璃瓶喷涂



金属喷涂



汽修行业



电动车行业



电子行业

青岛纳博科环保科技有限公司

营销中心：上海市闵行区东川路 555 号紫竹科学园 4 号楼 102 室

联系电话：400 6092 658

电子邮箱：Napotec@139 .com

官方网址：ww w.napotec .com

